



## ZERTIFIKAT

### Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **ALWO-SMA AG**

**Buchenhölzlistrasse 10**

**CH-8580 Amriswil**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

**Zertifizierungsstufe CL2 nach DIN EN 15085-2**

**Anwendungsgebiet:** • Haltestangen, Abstützungen, Anbaukomponenten für den Innenausbau an Schienenfahrzeugen (ohne Konstruktion/Einkauf)

**Geltungsbereich**

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
131 (MIG)	22	t = 3 - 12 mm	BW
135 (MAG)	1.2	t = 3 - 7 mm	BW
	8	t = 3 - 12 mm	BW
	2	t = 10 - 40 mm	BW
141 (WIG)	8	t = 1.4 - 4 mm D >= 25 mm	FW, BW: t = 3-7
	23	t = 1.5 - 6 mm	BW

**verantwortliche Schweißaufsichtsperson:** Christian Rohrbach (EWE) [extern] geb.: 30.12.1970

**gleichberechtigter Vertreter:** -

**Vertreter:** Sadiku, Naser (EWP) geb.: 05.07.1973

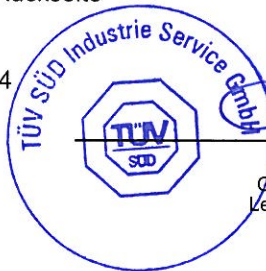
**Bemerkungen:** siehe Rückseite

**Zertifikat Nr.:** TÜVSÜD/15085/CL2/339/0/11

**Gültigkeitszeitraum:** vom 31.05.2011 bis 31.05.2014

**Ausgestellt am:** 22.06.2011

**Auditor:** Holger Weyl  
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



Georg Lecca  
Leiter der HZS